

TAP DRILL & CLEARANCE HOLES FOR SCREW THREADS - 0-80 to 1/2"

THREAD	DIM		TAP DRILL		CL HOLE		CL HOLE	
	NORMAL FIT		CLOSE FIT					
SIZE	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
0-80	0.060	1.52	0.047	1.19	0.073	1.85	0.067	1.70
1-64	0.073	1.85	0.059	1.50	0.089	2.26	0.081	2.06
1-72	0.073	1.85	0.059	1.50	0.089	2.26	0.081	2.06
2-56	0.086	2.18	0.067	1.70	0.106	2.69	0.094	2.39
2-64	0.086	2.18	0.070	1.78	0.106	2.69	0.094	2.39
3-48	0.090	2.29	0.078	1.98	0.120	3.05	0.106	2.69
3-56	0.090	2.29	0.081	2.06	0.120	3.05	0.106	2.69
4-40	0.112	2.84	0.089	2.26	0.136	3.45	0.125	3.18
4-48	0.112	2.84	0.094	2.37	0.136	3.45	0.125	3.18
5-40	0.125	3.18	0.100	2.53	0.154	3.91	0.141	3.58
5-44	0.125	3.18	0.104	2.64	0.154	3.91	0.141	3.58
6-32	0.138	3.51	0.107	2.71	0.170	4.32	0.154	3.91
6-40	0.138	3.51	0.113	2.87	0.170	4.32	0.154	3.91
8-32	0.164	4.17	0.136	3.45	0.194	4.93	0.180	4.57
8-36	0.164	4.17	0.136	3.45	0.194	4.93	0.180	4.57
10-24	0.190	4.83	0.150	3.80	0.221	5.61	0.206	5.23
10-32	0.190	4.83	0.159	4.04	0.221	5.61	0.206	5.23
12-24	0.216	5.49	0.173	4.39				
12-28	0.216	5.49	0.180	4.57				
1/4-20	0.250	6.35	0.201	5.11	0.281	7.14	0.266	6.76
1/4-28	0.250	6.35	0.213	5.41	0.281	7.14	0.266	6.76
5/16-18	0.313	7.94	0.257	6.53	0.344	8.74	0.328	8.33
5/16-24	0.313	7.94	0.272	6.91	0.344	8.74	0.328	8.33
3/8-16	0.375	9.53	0.313	7.94	0.406	10.31	0.391	9.93
3/8-24	0.375	9.53	0.332	8.43	0.406	10.31	0.391	9.93
1/2-13	0.500	12.70	0.422	10.72	0.531	13.49	0.516	13.11
1/2-20	0.500	12.70	0.453	11.51	0.531	13.49	0.516	13.11

REF: MACHINERY'S HANDBOOK PAG 1823